Spannglieduntersuchungen an Brücken

Dipl.-Ing. M. Bruns

Typische Veranlassungen

- Korrosion (chlorid- oder karbonatisierungsinduziert)
- Erkundung des Spanngliedtyps
- Verpresszustand (oft im Zuge der Rückbauplanung)
- Spannungsrisskorrosionsgefährdete Spannstähle

Beispiel chloridinduzierte Korrosion Quervorspannung einer Fahrbahntafel

Beispiel chloridinduzierte Korrosion Quervorspannung einer Fahrbahntafel

Beispiel chloridinduzierte Korrosion Quervorspannung einer Fahrbahntafel

Beispiel chloridinduzierte Korrosion Quervorspannung einer Fahrbahntafel

Potentialfeldmessung in 2017

Widerlager
Ost

Potentialfeldmessung in 2017:

Potentialfeldmessung in 2011 (aus B-5588)

Widerlager
Ost

Potentialfeldmessung in 2011:

Beispiel chloridinduzierte Korrosion Quervorspannung einer Fahrbahntafel

Ergebnisse 2017:

- Chloridgehalte haben sich tendenziell weiter erhöht
- Korrosionszustand Spannglieder ähnlich 2011
- Korrosion teilweise ausgehend vom Hüllrohrinneren

→ Ersatzneubau wurde kürzlich vergeben!

Beispiel Feststellung Spanngliedtyp

- **Aufgabenstellung:** Brücke, Baujahr 1970. Keine Angaben zu den verwendeten Spanngliedern (längs und quer) vorhanden. Spannungsrisskorrosionsgefährdeter Spannstahl verbaut?

Üblicherweise als spannungsrisskorrosionsgefährdet geltende Spannstähle:

stark gefährdet:

- vergüteter Spannstahl St 145/160, Neptun, rund oder oval Produktionszeitraum 1959 bis 1964
- vergüteter Spannstahl St 145/160, Sigma, rund oder oval Produktionszeitraum bis 1965
- vergüteter Spannstahl St 140/160 in der damaligen DDR, Stahlwerke Hennigsdorf, Produktionszeitraum bis 1993

gefährdet:

- vergüteter Spannstahl St 145/160, Sigma, oval, Produktionszeitraum 1965 bis 1978

Beispiel Feststellung Spanngliedtyp

Quervorspannung

Beispiel Feststellung Spanngliedtyp

Quervorspannung

Spanndrähte rund $\text{\O} 6 \text{ mm}$
Spannverfahren vermutlich „BBRV 31,7 Mp“
Drähte gem. Zulassung: St 150/170 kaltgezogen, $\text{\O} 6 \text{ mm}$

→ **Derzeit nicht als Spannungsrissskorrosionsgefährdet eingestuft**

Beispiel Feststellung Spanngliedtyp

Längsvorspannung

Ortung der Längsspannglieder mittels Radar:

- Betondeckung der Längsspannglieder an der Untersicht in Stützennähe erwartungsgemäß > 20 cm

Beispiel Feststellung Spanngliedtyp

Längsvorspannung

Beispiel Feststellung Spanngliedtyp

Längsvorspannung

Lichter Hüllrohrdurchmesser rd. 60 mm. Spanndrähte rund, $\varnothing$ 12 mm.
Diverse Spannverfahren möglich.

→ Für derartige Spanndrähte der Herstellzeit um 1970 aber keine erhöhte
Spannungsrissskorrosionsempfindlichkeit bekannt !

Beispiel Verpresszustand

- **Aufgabenstellung:** Autobahnbrücke (Baujahr 1960), Rückbau mittels Sägen und herausheben vorgesehen. Für Nachweis der Rückverankerung der Spannglieder über Verbund angabegemäß vollständige Verpressung der Hüllrohre erforderlich.

Vorgehen: Stichpunktartige Öffnung von Spanngliedern an insgesamt 38 Stellen (20 Stellen an Hohlkastenstegen und 18 Stellen am Hohlkastenboden).

Sigma-Spannstahl, rund, $\text{Ø } 8 \text{ mm}$,
12 Drähte je Spannglied, St 135/150

Beispiel Verpresszustand

Beispielhaft: Anordnung von Untersuchungsstellen

Klassifizierung der vorgefundenen Verpresszustände

Beispiel Verpresszustand Verfüllgrad 1

Beispiel Verpresszustand Verfüllgrad 2

Beispiel Verpresszustand Verfüllgrad 3

Beispiel Verpresszustand

Fazit der Untersuchungen

- An 3 der 20 Hüllrohröffnungen in den Stegen wurde der Verfüllgrad 3 (im inneren bereichsweise unverpresst) festgestellt.
- An 6 weiteren Stellen wurde der Verfüllgrad 2 festgestellt.
- Wären die Hüllrohre lediglich seitlich und nicht an der Oberseite geöffnet worden, wären die Verpressfehler vermutlich nicht entdeckt worden.

Anhand der exemplarischen Hüllrohröffnungen zeigte sich dass die Spannglieder nicht als vollständig verpresst angenommen werden können.

Das Rückbauverfahren musste entsprechend angepasst werden.

Beispiel Spannungsriisskorrosionsgefährdung

- Besonderer Fall: Baur-Leonhard Verfahren mit konzentrierten Spanngliedern

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

□ Baur-Leonhard Verfahren mit konzentrierten Spanngliedern

Quelle: G. Steinmann: Das Verfahren Baur-Leonhard und die Ausführung von Brücken in vorgespanntem Beton, Schweizerische Bauzeitung, Band 72, Heft 44, 1954

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

□ Veranlassung der Untersuchungen

Feststellungen an der Brücke Altstädter Bahnhof in Brandenburg bei der ein ähnliches Spannverfahren der damaligen DDR eingesetzt wurde, jedoch mit Hennigsdorfer Spannstahl

Abbildung 4.4i: Spanndrahtpaket im Auflager- bzw. Umlenkbereich mit Abstandshaltern horizontal und vertikal (Abstand nach TGL nicht geregelt)

Abbildung 4.4j: 1 Kontaktstelle ungeräumt mit Korrosionserscheinungen, 2 Magnetpulverprüfung mit Rissanzeige, 3 und 4 wie 1 und 2 nur an der gereinigten Oberfläche

Quelle: B1-Brücke Altstädter Bahnhof in Brandenburg an der Havel – Bauwerksuntersuchungen vor dem Rückbau. Landesbetrieb Straßenwesen Brandenburg, Oktober 2021.

Beispiel Spannungsrissskorrosionsgefährdung

□ Veranlassung der Untersuchungen

Unterschiedliche Vorankündigung bei kleinformatischen und großformatigen Spanngliedern:
Bei großformatigen Spanngliedern Längsrisse entlang des Spanngliedverlaufes.

	Kleinformatische Spannglieder	Großformatige Spannglieder
Rissbild bzw. Hohlstellenbereiche	Biegerisse an gezogener Querschnittsfaser	Spaltrisse bei hohem lokalem Schädigungsgrad
Einwirkung	Rissbildung infolge veränderlicher Einwirkungen unter Gebrauchslastniveau	Rissbildung bereits unter Eigenlasten

Abbildung 3.1a: Kleinformatische und großformatige Spannglieder

Quelle: B1-Brücke Altstädter Bahnhof in Brandenburg an der Havel – Bauwerksuntersuchungen vor dem Rückbau. Landesbetrieb Straßenwesen Brandenburg, Oktober 2021.

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

Verwendeter Spannstahl:

Kaltgezogene Litzen St 160/180 bestehend aus
6 Drähten $\varnothing 3,06$ mm und 1 Draht $\varnothing 3,15$ mm

Nicht als besonders spannungsrisskorrosionsempfindlich bekannt

Beispiel Spannungsrissskorrosionsgefährdung

Vorgehen bei den Untersuchungen

1. Unterlagensichtung, Abstimmungen mit TWP und Bauherrn
2. Einmessen von insgesamt 29 „kleinen“ Inspektionsöffnungen
3. Freilegen der Spannkästen
4. Öffnen und beurteilen der 29 Inspektionsöffnungen
5. Erweiterung von 6 Inspektionsöffnungen zur Spannstahlentnahme
6. Spannstahlentnahme mit Rückdehnungsmessung und Probemessungen zur akustischen Spannstahlbruchortung.
7. Laboruntersuchungen an den entnommenen Litzen
(Korrosionszustand, Anrissprüfung (MT), Funkenspektralanalyse, Schliffe, Zugversuche, Chloridgehalte Einpressmörtel)

Beispiel Spannungsrissskorrosionsgefährdung

□ Beispiel kleine Inspektionsöffnungen

Beispiel Spannungsrissskorrosionsgefährdung

□ Beispiel einer Inspektionsöffnung für Spannstahlentnahme

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

- Rückdehnungsmessung bei der Spannstahlentnahme mit DMS

Beispiel Spannungsrissskorrosionsgefährdung

- Schallemissionsmessung bei der Spannstahlentnahme

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

Spannstahlentnahme

Beispiel Spannungsrissskorrosionsgefährdung

Spannstahlentnahme – entnommen Proben

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

□ Laboruntersuchungen - Korrosionszustand

Quelle: Materialprüfbericht
der BAM - Berlin

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

Laboruntersuchungen – Magnetpulverprüfungen (MT)

**Keine Anrisse
festgestellt!**

Quelle: Materialprüfbericht
der BAM - Berlin

Beispiel Spannungsrisskorrosionsgefährdung

Laboruntersuchungen – Zugversuche

Die Festigkeiten der geprüften Kerndrähte lagen ehr in der Größenordnung St 180/200 → ungünstig bezüglich Spannungsrisskorrosion

Alle geprüften Drähte brachen aber ausgeprägt duktil !
→ Keine Versprödung erkennbar.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit